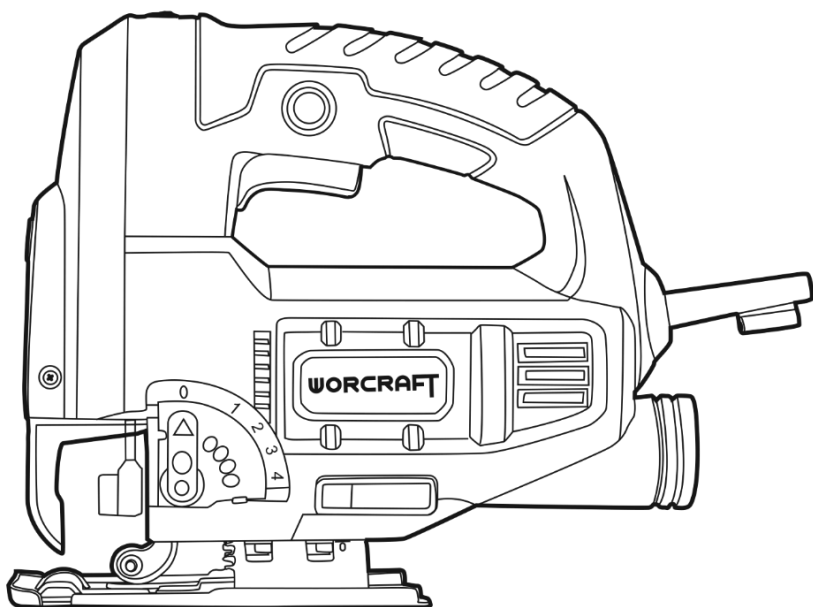


WORCRAFT

POWER TOOLS

JS08-100

Лобзик электричний



UA

CE

ЗМІСТ

Вступ.....	3
1 Заходи безпеки.....	3
2 Опис і принцип роботи.....	5
3 Підготовка виробу до використання.....	7
4 Використання виробу.....	7
5 Технічне обслуговування виробу.....	9
6 Поточний ремонт складових частин виробу.....	10
7 Строк служби, зберігання, транспортування.....	10
8 Гарантії виробника (постачальника).....	10
9 Технічний паспорт.....	11
10 Комплектність.....	11
11 Утилізація.....	12

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ (копія оригіналу)

УВАГА!

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Вдячні вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки TM WORCRAFT. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності і надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки TM WORCRAFT буде вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі лобзика електричного **JS08-100** вимагайте перевірки його працездатності пробним пуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації).

Перед експлуатацією лобзика електричного уважно вивчіть Інструкцію з експлуатації і виконуйте вимоги безпеки при роботі з лобзиком електричним.

Переконайтесь, що Гарантійний талон повністю та вірно заповнений. В процесі експлуатації виконуйте вимоги Інструкції з експлуатації.

ВСТУП

Лобзик електричний **JS08-100** (далі - виріб) призначений для розпилювання пиломатеріалів, будівельних і меблевих плит на основі деревини (ДСП, ЦСП тощо), листів і фасонного профілю зі сталі, кольорових металів, пластмаси та інших матеріалів (крім азбестовмісних) у побутових умовах без використання води.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі пункт 1 «Загальні правила техніки безпеки». Тільки таким чином ви зможете навчитися правильно поводитися з інструментом і уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



УВАГА! Порушення техніки безпеки, можуть стати причиною ураження електричним струмом, пожежі та важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки попередження



ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Перед використанням обладнання повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ризик виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу і деталей виробу. Ці запобіжні заходи включають в себе нижчеперелічені пункти.

Уважно прочитайте всі вказівки, перш ніж ви спробуєте використовувати інструмент і збережіть їх. З метою безпечного використання:

1.1.1 Підтримуйте чистоту і порядок на робочому місці. Будь яка перешкода на робочому місці або на робочому столі може стати причиною травми.

1.1.2 Приймайте до уваги обстановку, яка оточує робоче місце. Підтримуйте хороше освітлення на робочому місці. Не працюйте інструментом поблизу легкозаймистих рідин або газів.

1.1.3 Остерігайтеся ураження електричним струмом. Не торкайтеся заземлених поверхонь, наприклад, трубопроводів, радіаторів, кухонних плит, корпусів холодильників. Не працюйте з приладом під дощем і снігом. Не використовуйте електроінструмент в приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте виріб від дощу та вологи. Проникнення води в корпус виробу може призвести до ураження електричним струмом.

1.1.4 Під час роботи з інструментом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім доторкатися до інструменту або подовжувача. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.

1.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте інструмент в спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Місце для зберігання електроінструменту має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до електроінструменту.

1.1.6 Не втручайтеся в роботу механізмів, прикладаючи зайву силу. Робота виконується якісніше і безпечніше, якщо електроінструмент експлуатується згідно передбачених норм, навантажень, зусиль і швидкості.

1.1.7 Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим приладом роботу, яка призначена для високопотужного професійного електроінструменту. Не використовуйте електроінструмент в цілях, для яких він не призначений.

1.1.8 Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити частини що рухаються. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички і черевики з неслизькою підшвою. Приховуйте довге волосся головним убором.

1.1.9 Користуйтеся захисними окулярами. Одягайте маску для обличчя або маску проти пилу, якщо під час роботи виділяється пил.

1.1.10 Використовуйте обладнання для відведення пилу і бруду, якщо це передбачено. Переконайтеся, що ви використовуєте відповідні пристрої для під'єднання подібного обладнання.

1.1.11 Не допускайте псування електрошнура. Ніколи не переносьте інструмент утримуючи його за шнур електроживлення. Не тягніть за шнур з метою витягнути вилку з розетки. Оберегайте шнур від впливу високих температур, мастильних матеріалів та предметів з гострими краями.

1.1.12 Будьте уважні. Постійно майте хорошу точку опори і не втрачайте рівноваги.

1.1.13 Уважно і відповідально ставтеся до технічного обслуговування електроінструменту і його ремонту. Для досягнення кращих робочих характеристик і забезпечення більшої безпеки під час роботи обережно поведіться з приладом і утримуйте його в чистоті. При змащуванні і заміні аксесуарів дотримуйтеся вказівок у відповідних інструкціях. Періодично оглядайте електрошнур інструменту і в разі його пошкодження відремонтуйте його в уповноваженому сервісному центрі. Періодично оглядайте подовжувачі, які ви використовуєте, і в разі пошкодження замініть їх. Рукоятки інструменту повинні бути сухими та чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами.

1.1.14 Витягніть вилку електрошнура з розетки, якщо інструмент не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.

1.1.15 Витягніть всі регульовальні і гайкові ключі. Візьміть собі за правило, перед тим як ввімкнути електроінструмент перевірити, чи всі ключі витягнуті з нього.

1.1.16 Уникайте несподіваного запуску двигуна. Не переносьте під'єднаний до електромережі електроінструмент, тримаючи палець на вимикачі. Перед тим як вставити штепсельну вилку в розетку переконайтеся, що вимикач знаходиться в положенні «Вимк».

1.1.17 Працюючи поза приміщенням користуйтеся подовжувачами. В цьому випадку використовуйте тільки подовжувачі, які призначені для роботи на вулиці. Вони мають відповідне маркування. Подовжувачі повинні розмотуватися на повну їх довжину.

1.1.18 Будьте пильні. Слідуйте за тим, що ви робите. Дотримуйтеся здорового глузду. Не працюйте з приладом якщо ви стомилися, прийняли ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь і будь-які інші засоби і продукти, що погіршують увагу і зосередженість.

1.1.19 Перевіряйте пошкоджені деталі. Перш ніж продовжити експлуатацію електроінструменту слід ретельно перевірити деталі, які мають пошкодження з метою встановити що вони в робочому стані і виконують призначену їм функцію. Перевірте надійність кріплення рухомих деталей, справність деталей, правильність складання та будь-які інші параметри, які можуть вплинути на їх роботу. Захисний кожух або будь-які інші пошкоджені деталі необхідно відремонтувати або замінити в уповноваженому сервісному центрі. Несправні перемикачі замініть в уповноваженому сервісному центрі. Не працюйте з інструментом з несправним перемикачем «Увімк/Вимк».



УВАГА! Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в цій Інструкції з експлуатації або в каталозі TM WORCRAFT.

1.1.20 Ремонт електроінструменту має здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин TM WORCRAFT. В іншому випадку можливе нанесення серйозної шкоди здоров'ю користувача.

1.2 Особливі вимоги експлуатації виробу (Заходи безпеки)

1.2.1 Застосовувати виріб дозволяється тільки відповідно до призначення, яке зазначене в Інструкції з експлуатації.

1.2.2 Під час користування виробом необхідно дотримуватися всіх вимог Інструкції з експлуатації (Технічного паспорта), поводитися з ним обережно, не допускати його ударів, перевантажень, впливу бруду і нафтопродуктів.

1.2.3 При роботі з виробом необхідно дотримуватися таких правил:

- всі види підготовчих робіт, технічне обслуговування та ремонт виконувати, тільки коли штепсельна вилка витягнута з розетки;
- під'єднувати виріб до електромережі тільки перед початком роботи;
- під'єднувати, від'єднувати виріб від електромережі штепсельною вилкою тільки при вимкненому перемикачі «Увімк/Вимк»;

- від'єднувати виріб від електромережі штепсельною вилкою при зміні робочого інструменту, при перенесенні виробу з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі, після закінчення роботи;
- вимикати виріб вимикачем (перемикачем «Увімк/Вимк») при раптовій зупинці (зникнення напруги в електромережі, перевантаження електродвигуна);
- користуватися захисними окулярами;
- при роботі використовувати неслизьке взуття;
- не переносити виріб за шнур електроживлення. Не обертати його навколо руки або інших частин тіла;
- не допускати натягування, перекручування або потрапляння під різні вантажі шнура електроживлення, зіткнення його з гарячими і масляними поверхнями (шнур електроживлення рекомендується підшувати);
- перед різкою пиломатеріалів перевіряти відсутність гвинтів і цвяхів у матеріалі та видаляти їх, якщо вони є;
- не допускати механічних пошкоджень електроінструмента (ударів, падіння тощо); • тривалість безперервної роботи в кожному циклі повинна бути не більш е 25 хвилин, тривалість перерв повинна бути не менше тривалості циклу роботи;
- захищати електроінструмент від впливу зовнішніх джерел тепла і хімічно активних речовин, а також від потрапляння рідин та побічних предметів до внутрішніх частин електроінструменту;
- забезпечити ефективне охолодження електроінструменту та відвід продуктів обробки із зони роботи виробу;
- слідкувати за температурою двигуна, не допускати перегріву;
- не перевантажувати виріб;
- після закінчення роботи виріб повинен бути очищений від пилу та бруду;
- зберігати виріб у сухому, недоступному для дітей та сторонніх місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від -5 °С до +40 °С. При перенесенні виробу з холоду в тепле приміщення необхідно дати йому прогрітисся протягом 2х годин. Після цього виріб можна під'єднувати до електромережі.

1.2.4 Забороняється:

- заземлювати виріб;
- працювати з азбестовмісними матеріалами;
- прикладати бічне зусилля на корпус виробу в процесі роботи;
- експлуатувати і зберігати виріб у приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- експлуатувати виріб в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу;
- залишати без нагляду виріб, під'єднаний до електромережі;
- передавати виріб особам, які не мають права користування ним;
- експлуатувати виріб, якщо під час роботи виникла хоча б одна з таких несправностей:
 - 1) Пошкодження штепсельної вилки або шнура електроживлення;
 - 2) Несправний вимикач або його нечітка робота;
 - 3) Іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою кругового вогню на його поверхні;
 - 4) Швидкість обертання падає до ненормальної величини;
 - 5) Корпус двигуна перегрівається;
 - 6) Поява диму або запаху, характерного для горілої ізоляції;
 - 7) Поламка або поява тріщин в корпусних деталях;
 - 8) Пошкодження або затуплення змінного робочого інструменту.

1.2.5 Дозволяється виконувати роботи з виробом без індивідуальних діелектричних засобів захисту.

2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

2.1 Призначення виробу

2.1.1 Область застосування лобзика електричного **JS08-100:**

- розпилювання пиломатеріалів, будівельних та меблевих плит на основі деревини (ДСП, ЦСП тощо);
- розпилювання листів і фасонного профілю зі сталі, кольорового металу, пластмаси та інших матеріалів (крім азбестовмісних).

Виріб необхідно використовувати в побутових умовах без використання води. Для кожного виду матеріалу необхідно використовувати відповідне пиляльне полотно (пилку).

2.1.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від -5 °С до +40 °С, з відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів та надмірної запиленості повітря. Електроживлення виробу здійснюється від однофазної мережі змінного струму напругою 220 В, частотою 50 Гц; допустимі відхилення напруги електроживлення $\pm 10\%$. Виріб має подвійну ізоляцію, заземлення не потрібне.

2.1.3 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення моделі, виробник залишає за собою право вносити в її конструкцію незначні зміни, які не відображені в Інструкції з експлуатації (Технічному паспорті) та не впливають на ефективну і безпечну роботу інструменту.

2.2 Склад виробу

Зовнішній вигляд лобзика електричного JS08-100 показаний на рисунку 1.

1. Кнопка ввімкнення лазерного покажчика лінії розпилювання
2. Регулятор-обмежувач частоти ходів штока
3. Кнопка фіксації вимикача у ввімкненому положенні
4. Перемикач «Увімк/Вимк» (вимикач)
5. Фіксатори бокового упору
6. Прозорий захисний кожух
7. Затискач пиляльного полотна (пилкотримач)
8. Перемикач режимів системи регулювання маятникового ходу
9. Опорна платформа
10. Перемикач вибору способу видалення пили
11. Адаптер для під'єднання пилососу

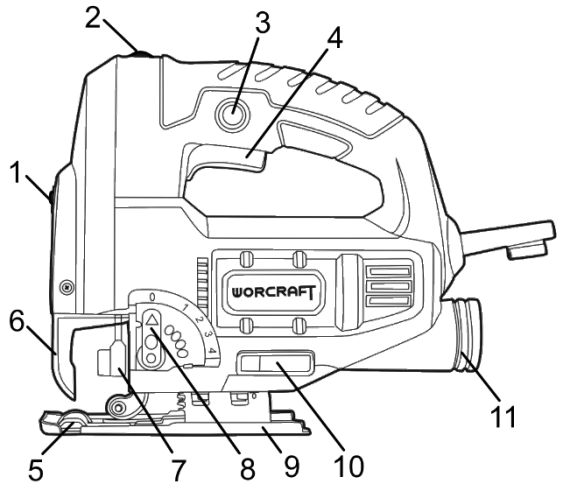


Рисунок 1

2.3 Пристрій та робота

2.3.1 Слідкуйте за тим, щоб використовуване джерело електроживлення відповідало вимогам, які вказані на таблицці виробу (220 В, 50 Гц).

2.3.2 Увімкнення та вимкнення виробу здійснюється перемикачем «Увімк/Вимк» (4). Кнопка фіксації (3) дозволяє зафіксувати вимикач у ввімкненому положенні при роботі в тривалому режимі.



УВАГА! Переконайтеся, що перемикач знаходиться у положенні «Вимк». Якщо ви вставляєте вилку в розетку, а перемикач знаходиться у положенні «Увімк» - інструмент негайно запрацює, що може стати причиною серйозної травми.

2.3.3 Регулятор (2) забезпечує обмеження частоти ходів штока, величина якої залежить від положення клавіші (4). Максимальна частота ходів штока відповідає максимальному «натисканню» клавіші вимикача (4).

2.3.4 У ролі змінного інструменту у виробі найчастіше використовуються пиляльні полотна:

- **великий рідкий зуб.** Швидке грубе пиляння м'якої деревини «по прямій», для великих радіусів;
- **середній частий зуб.** Акуратне чисте пиляння м'якої, щільної, клеєної деревини, фанери, ДСП, пластику «по прямій», для великих радіусів;
- **середній частий зворотний зуб.** Акуратне чисте (без сколів) пиляння м'якої, щільної, клеєної деревини, облицьованої фанери, ламінату, ламінованого ДСП, пластику «по прямій», для великих радіусів;
- **дрібний частий зуб.** Пиляння кольорових і чорних металів, алюмінію, пластику «по прямій»;
- **середній рівнобедрений зуб.** Чисте (без сколів) фігурне пиляння м'якої, щільної, клеєної деревини, фанери, ДСП, пластику, для малих радіусів.

2.3.5 Виріб оснащений чотириступінчастою системою регулювання маятникового ходу для здійснення акуратного швидкого пропилю.

2.3.6 При використанні інструмента не прикладайте надмірного зусилля. При надмірному тиску двигун і механізми будуть отримувати зайве навантаження, що призведе до швидкого виходу з ладу інструменту. Надмірний тиск на виріб призведе до пошкодження пиляльного полотна, зменшення продуктивності та скорочення строку служби електроінструменту.

2.3.7 У зв'язку з постійним вдосконаленням, виріб може мати незначні відмінності від опису та малюнків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, зазначених у розділі 1 «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування виробу в зимових умовах, в разі його вмикання в теплом приміщенні, необхідно витримати виріб при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Необхідно:

- зовнішнім оглядом переконатися у справності шнура електроживлення, штепсельної вилки, в цілісності деталей корпусу виробу;
- перевірити чіткість роботи вимикача шляхом короткочасного (2-3 рази) його ввімкнення, відповідності напрузі і частоті, зазначеним на маркувальній табличці виробу (220 В ~, 50 Гц);
- перевірити справність електрообладнання (відсутність диму і запаху, характерного для ізоляції, що горить), іскріння щіток на колекторі (не повинно бути «кругового вогню»).

3.3 Перед виконанням робіт при від'єданому від електромережі виробі перевірити надійність кріплення корпусних деталей, затягування різьбових з'єднань, встановлення змінного інструменту.

3.4 Під час роботи в приміщеннях з підвищеною концентрацією пилу або дрібної тирси, особливо під час роботи з металами, для запобігання електричного пробоя необхідно використовувати пристрої струмового захисту



УВАГА! Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори (дивіться пункт 5.2 «Порядок обслуговування виробу»).

4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

4.1 Надійно закріпіть оброблювану деталь перед обробкою. Погане кріплення деталі може привести до деформації пиляльного полотна з втратою контролю над інструментом і стати причиною отримання травм. Перевірте надійність закріплення пиляльного полотна.

4.2 Пуск-зупинення

4.2.1 Короткочасний пуск: натисніть на клавішу вимикача (4) до положення з необхідною частотою ходів штока. Зупинення: відпустіть клавішу вимикача (4).

4.2.2 Режим тривалої роботи: виберіть рівень обмеження частоти ходів штока поворотом регулятора-обмежувача (2) до необхідної величини, натисніть на клавішу вимикача (4) і зафіксуйте її у ввімкненому положенні натисненням кнопки блокування (3). Зупинення: натисніть на клавішу вимикача (4) і відразу відпустіть її.

У випадку зникнення напруги електроживлення під час роботи з активованою кнопкою блокування (3) негайно розблокуйте кнопку вимикача (натисніть на клавішу вимикача (4) і відразу відпустіть її). Утримайтеся від блокування кнопки вимикача у випадках, коли може виникнути необхідність аварійного зупинення роботи лобзика.

4.3 Регулювання частоти ходів штока дозволяє підвищити якість виконуваної роботи лобзиком, не допускаючи пошкодження оброблюваного матеріалу. Частоту ходів штока регулюйте ступенем натискання на клавішу вимикача (4). Максимальна частота ходів штока відповідає максимальному «натисканню» клавіші вимикача (4). Обмеження частоти ходів штока здійснюється поворотом регулятора-обмежувача (2) до необхідного рівня. При встановленні регулятора-обмежувача ходів штока (2) в положення «1» лобзик буде функціонувати з частотою ходів до 500 ход/хв. При встановленні регулятора у положення «б» лобзик буде функціонувати зі швидкістю до 3000 ход/хв. Частота ходів штока підбирається в залежності від виду оброблюваного матеріалу і застосовуваного пиляльного полотна.



УВАГА! Зміну положення регулятора-обмежувача частоти ходів штока здійснювати тільки при вимкненому виробі.

Рекомендації з вибору підходящої частоти ходів штока:

- **НИЗЬКА** частота ходів штока найкраща для початку пропили;
- **СЕРЕДНЯ** частота ходів штока оптимальна при різанні твердих металів, пластмаси і ламінованих матеріалів;
- **ВИСОКА** частота ходів штока дає кращі результати при різанні деревини, алюмінію, латуні, міді.



УВАГА! Не виймайте і не вставляйте пиляльне полотно у пропил до повного зупинення пиляльного полотна.



УВАГА! Вибір частоти ходів штока, що підходить для конкретного виду роботи, покращує якість виконуваного пропилю і зменшує ризик пошкодження оброблюваного матеріалу.



УВАГА! Слід уникати тривалої роботи виробу на низькій частоті ходів штока - це може призвести до перегріву двигуна виробу. При перегріві слід охолодити двигун, увімкнувши його на холостому ході з максимальною частотою ходів штока на 2-3 хвилини.

Рекомендується визначати оптимальну частоту ходів штока, виконуючи пробний зріз на шматку непотрібного матеріалу.

4.4 Встановлення пиляльного полотна

Для встановлення пиляльного полотна поверніть до упору важіль штока з фіксатором пиляльного полотна (пилкотримача) (7) за напрямком годинникової стрілки (якщо дивитися на виріб знизу). Встановіть пиляльне полотно у пилкотримач таким чином, щоб хвостовик пиляльного полотна увійшов у паз до упору і воно було встановлено в канавку направляючого ролика, потім відпустіть важіль пилкотримача. Перевірте фіксацію пиляльного полотна.

4.5 Розпилювання

Обіпріть передній край опорної платформи (9) на кромку оброблюваної заготовки і встановіть ріжучу кромку пиляльного полотна навпроти лінії різі, яка позначена на заготовці. Перевірте правильне розташування кабелю: він повинен розташовуватися поза робочою зоною леза пиляльного полотна (лінії різі). Увімкніть лобзик і введіть лезо пиляльного полотна в оброблюваний матеріал. Застосуйте мінімальне натискання, яке буде достатнім для рівномірного розпилювання і надійного втримання лобзика.



УВАГА! Для забезпечення максимальної продуктивності та високої якості різі, використовуйте пиляльні полотна, відповідні до характеру виконуваної операції та виду оброблюваного матеріалу.

Розпилювати заготовку по прямій лінії необхідно тільки в одному напрямку (від кінця до кінця) - не слід виконувати розпилювання від початку до середини заготовки, з подальшим розпилем з протилежного кінця. По можливості використовуйте для прямолінійного розпилювання бічний упор (може входити в комплектацію), закріпивши його фіксаторами (5). При розпилюванні по контуру контролюйте напрям пиляльного полотна рукояткою лобзика.



УВАГА! При надмірному бічному натисканні на пиляльне полотно виникає ймовірність його поломки та пошкодження оброблюваного матеріалу.

Кут косоного пропилю можна регулювати вправо або вліво на величину до 45° з можливістю фіксації нахилу кожні 15° без застосування будь-яких додаткових інструментів. Для встановлення необхідного кута нахилу:

- відіжміть убік до упору важіль системи фіксації опорної платформи;
- встановіть необхідне значення кута нахилу опорної платформи;
- після встановлення необхідного кута нахилу пересуньте важіль системи фіксації опорної платформи до упору до корпусу виробу.

Конструкція виробу надає можливість вибору способу видалення пилу для забезпечення огляду лінії пропилю під час роботи:

1. **Обдування зони розпилювання** - перемикач вибору способу видалення пилу (10) повинен бути переведений у положення «ON»;
2. **Відведення пилу за допомогою пилососа** - перемикач вибору способу видалення пилу (10) повинен бути переведений у положення «OFF», а пилосос під'єднаний через адаптер (12).

При розпилюванні металевих заготовок недопустиме надмірне зусилля при подаванні лобзика. Якщо спостерігається підвищена вібрація пиляльного полотна, його слід замінити на інше з дрібнішими зубами. Якщо зуби пиляльного полотна заповнюються стружкою при різанні м'якого металу, наприклад алюмінію, слід різати варіантом з більшими зубами.

При розпилюванні металів рекомендується по лінії різі з тильного боку наносити відповідну змащувально-охолоджуючу рідину (веретенне масло тощо). Це підвищить продуктивність, забезпечить охолодження пиляльного полотна і збільшить тривалість його роботи.



УВАГА! Оброблювана заготовка повинна бути добре закріплена в лещатах, а лінія різку повинна розташовуватися якомога ближче до точок фіксації заготовки для запобігання вібрації відрізаної частини заготовки.



УВАГА! Для запобігання нещасного випадку, під час встановлення або заміни пиляльного полотна та інших частин завжди слідкуйте за тим, щоб виріб був вимкнений, і вилка витягнута з розетки. Вимикайте інструмент також під час перерв і після роботи.

5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності і надійного виконання функцій виробу необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування. Гарантійні претензії приймаються лише при правильному і регулярному виконанні цих робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в цій Інструкції з експлуатації (пункти Розділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях ТМ WORCRAFT.

5.2 Порядок технічного обслуговування виробу

5.2.1 Перевірка встановлених гвинтів. Регулярно перевіряйте всі встановлені на виробі гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були як слід затягнуті. Ослаблений гвинт треба негайно затягнути. Невиконання цього правила загрожує серйозною небезпекою.

5.2.2 Технічне обслуговування двигуна. Завжди слідкуйте за тим, щоб обмотка не була пошкоджена, не залита маслом або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу та бруду.

5.2.3 Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу, рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори. Для цього:

- витягніть вилку електрошнура зі штепсельної розетки;
- продуйте вентиляційні прорізи сухим стисненим повітрям;
- зробіть очищення вентиляційних прорізів м'якою неметалевою щіткою або сухою ганчіркою. Не використовуйте для чищення металеві предмети, тому що вони можуть пошкодити внутрішні деталі виробу.

5.2.4 Перед тривалою перервою в експлуатації та зберіганням очищуйте виріб від пилу та бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми та металів очистників. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли та деталі покрийте шаром консерваційного мастила. Зберігайте виріб у сухому приміщенні.



УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб при його очищенні. Виріб слід очищати тільки трохи вологою серветкою! Не використовуйте їдкі очистники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу! Після очищення необхідно добре просушити виріб! Для того щоб виріб працював довго і надійно ремонтні, сервісні та регулювальні роботи повинні виконуватися тільки фахівцями в сервісних центрах ТМ WORCRAFT.

5.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування

5.3.1 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування виконуються після закінчення гарантійного строку виробу (або після заміни вугільних щіток), а потім не рідше одного разу на 6 місяців.

5.3.2 Періодичну перевірку і періодичне технічне обслуговування рекомендується виконувати в сервісних центрах ТМ WORCRAFT (перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua).

5.3.3 Періодична перевірка та періодичне технічне обслуговування включає в себе:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку опору ізоляції;
- перевірку стану колектора якоря;
- перевірку стану деталей редуктора (шестерень, підшипників);
- перевірку стану щіток та їх заміну (при необхідності);
- заміну мастила редуктора.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

При рекомендованих умовах експлуатації виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання рекомендованих правил експлуатації дозволить вам уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин виробу і всього виробу в цілому.

Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає періодичне обслуговування, пов'язане із заміною мастила, щіток, очищенням колектора, то ці роботи виконуються за рахунок споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги з виконання періодичного технічного обслуговування.

Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки і виріб не втратив свої функціональні властивості. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами TM WORCRAFT.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

Ремонт виробу повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в гарантійних майстернях (перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua).

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби виробу становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог цієї Інструкції з експлуатації (технічного паспорта). Дата виробництва вказана на табличці виробу.

7.2 Виріб, очищений від пилу і бруду, повинен зберігатися в упаковці підприємства-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносною вологістю повітря не більш 80 % і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. Упаковка повинна зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

7.3 Транспортування виробу здійснюється в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп», 49107, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29

8.2 Під час купівлі виробу:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі виробу, серійний номер виробу);
- переконатися, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірити наявність plomb на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірити комплексність і працездатність виробу, а також зробити огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим гарантійним талоном TM WORCRAFT. При відсутності в гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк обчислюється з дати виготовлення виробу.

8.3 У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безкоштовний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з виробом і повністю і правильно заповненим гарантійним талоном (заповнюється під час купівлі виробу).

Здоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії інструмента продовжується на час його ремонту. Гарантійне і післягарантійне обслуговування електроінструменту TM WORCRAFT на території України виконуються в сервісних центрах, перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України ви можете дізнатись на сайті worcraft.com.ua

8.4 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі що швидко зношуються (вугільні щітки, гумові ущільнення, сальники, мастило тощо), а також на змінні принадлежності (захисний кожух, пиляльні полотна);

- в разі природного зносу виробу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє і зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленим, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- в разі появи несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нешасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- у разі якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни та виконувати доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на таблиці виробу. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49107, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29. Виробник та його адреса вказані в сертифікаті відповідності та (або) на коробці виробу. Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи і прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямої дії атмосферних опадів. Правила та умови ефективного і безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин.

Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в авторизованих сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.

Основні технічні характеристики лобзика електричного **JS08-100** наведені у таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування параметра	Значення
Максимальна потужність, Вт	800
Номінальна напруга, В~	220 ±10%
Номінальна частота струму, Гц	50
Тип електродвигуна	колекторний з подвійною ізоляцією
Максимальна глибина різання в деревині, мм	100
Максимальна глибина різання в металі, мм	10
Різка під кутом (праворуч/ліворуч), градусів	0-45°
Число ходів штока, ход/хв	0-3000
Вага нетто/брутто, кг	2,3/2,7
Рівень звукового тиску L_{pa} , дБ(A)	85,2 ($K_{pa}=3,0$)
Рівень звукової потужності L_{wa} , дБ(A)	97,1 ($K_{wa}=3,0$)
Значення вібрації (різ деревини) $a_{h(b)}$, м/с ²	9,1 ($K_{h1}=1,5$)
Значення вібрації (різ металу) $a_{h(m)}$, м/с ²	8,3 ($K_{h1}=1,5$)

Виріб, який відслужив свій строк, приладдя та упаковку слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів.

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність лобзика електричного **JS08-100** зазначена в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування	Кількість, од.
Лобзик електричний JS08-100	1
Інструкція з експлуатації (Технічний паспорт)	1
Гарантійний талон	1
Пиляльне полотно	1
Шестигранний ключ	2
Паралельна направляюча	1
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики і комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приналежності й упаковку разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація і перевірка електроінструментів **TM WORCRAFT** повинні виконуватися тільки в авторизованих сервісних центрах **TM WORCRAFT**. При використанні або техобслуговуванні інструменту завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.

WORCRAFT
POWER TOOLS

Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту
ви можете подивитися на фірмовому сайті
worcraft.com.ua